

ICS 25.220.70

A29

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4108—1999

热喷涂设备 分类及型号编制方法

Equipment for thermal spraying—Compile method
for classification and model number

1999-06-28 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 4108—85《热喷涂设备 分类及型号编制方法》进行的修订。

本标准与 JB 4108—85 相比，主要技术内容改变如下：

- 热喷涂设备分类增加了“燃气爆炸喷涂”（见 2.2，2.3，2.4.1，2.4.3，表 2，表 3，表 5，表 7）；
- 表 3 中对（序号 1~7）喷涂枪的第五字位增加了“高速喷枪”；
- 表 6 的粉末输送装置增加了“混合式”。

本标准自实施之日起，代替 JB 4108—85。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：武汉材料保护研究所。

本标准主要起草人：伍建华。

热喷涂设备
分类及型号编制方法

JB/T 4108—1999

Equipment for thermal spraying—Compile method
for classification and model number

代替 JB 4108—85

1 范围

本标准规定了热喷涂成套设备分类方法及热喷涂设备组成部分分类方法及其设备的型号编制规则。

2 热喷涂设备分类方法

2.1 热喷涂设备定义

热喷涂设备系指利用不同热源，在工件表面上制备各种热喷涂层所用装置的总称。

2.2 适用范围

本方法所规定的热喷涂设备分类及其型号的编制规则适用于以下热喷涂工艺方法：

- a) 火焰线材喷涂；
- b) 火焰粉末喷涂；
- c) 火焰粉末喷焊；
- d) 电弧线材喷涂；
- e) 等离子喷涂；
- f) 等离子喷焊；
- g) 燃气爆炸喷涂。

2.3 成套设备分类

成套设备分以下七类：

- a) 火焰线材喷涂成套设备；
- b) 火焰粉末喷涂成套设备；
- c) 火焰粉末喷焊成套设备；
- d) 电弧线材喷涂成套设备；
- e) 等离子喷涂成套设备；
- f) 等离子喷焊成套设备；
- g) 燃气爆炸喷涂。

2.4 热喷涂设备的组成分类

热喷涂设备组成部分按其作用可分为以下六类。

2.4.1 喷涂、喷焊枪